

Pocan[®] B1600

PBT

注塑成型, 非增强, 挤出, 食品接触级

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	14	cm³/10min	ISO 1133
温度	250	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
机械性能	数值		
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	55	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2650	MPa	ISO 178
弯曲强度	85	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	6	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	200	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	4.3	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	4	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	N	kJ/m²	ISO 180/1U
Izod impact strength (-30°C)	160	kJ/m²	ISO 180-1U
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	160	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	1.2	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2

性能

Pocan[®] B1600

性能	典型资料	单位	测试方法
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性（1.5mm厚度）	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 - 氧指数	24	%	ISO 4589-1/-2
灼热丝燃烧指数GWFI	750	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	2	mm	IEC 60695-2-12
电性能	数值		
相对介电常数(100Hz)	3.4	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	3.2	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	15	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	200	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	30	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
其它性能	数值		
吸水率	0.5	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.2	%	Sim. to ISO 62
密度	1300	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
Mold temperature	80-100	°C	